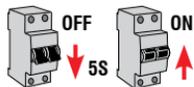


## RESET

Togliere e poi ridare tensione



**FEEDBACK DEL MOTORE**  
IL MOTORE  
NON È PROGRAMMATO

**NESSUN FEEDBACK DEL MOTORE**  
IL MOTORE  
È GIÀ PROGRAMMATO

Effettuare la procedura  
di programmazione



**Cancellare  
la programmazione:**

- Interrompere l'alimentazione per 5 sec
- Ridare tensione



Premere contemporaneamente i tre tasti Feedback del motore



Premere per 7 sec fino ad ottenere 2 Feedback

## MODIFICA DEI FINECORSI

- Effettuare la procedura di reset
- Ripetere la programmazione

## AGGIUNTA DI UN PUNTO DI COMANDO

Telecomando programmato



Telecomando da programmare



## ELIMINAZIONE DI UN PUNTO DI COMANDO

Telecomando programmato  
(da conservare)



Telecomando programmato  
(da eliminare)



**Motore tubolare con 3 finecorsa elettronico radio per:**  
tapparelle con cintini rigidi e stoppers (non necessari quando il motore è in modalità di regolazione manuale)



### Programmazione automatica dei finecorsa

Attenzione: la tapparella deve essere dotata di cintini rigidi e stoppers

**1** Premere contemporaneamente i tasti di salita e discesa - Feedback



**2** Verificare il senso di rotazione



**2a** Se il senso di rotazione è giusto, attendere 5 sec Feedback  
**Fine della programmazione**

**2b** Per invertire il senso di rotazione, mantenere premuto stop fino all'emissione del feedback entro 5 sec  
**Fine della programmazione**



Attenzione: se si superano i 5 secondi per l'inversione del senso di rotazione, interrompere l'alimentazione e ricominciare partendo dalla fase 1.

### Programmazione manuale dei finecorsa

Attenersi alla procedura: cominciare dal finecorsa alto

**1** Premere contemporaneamente i tasti di salita e discesa - Feedback



**2** Verificare il senso di rotazione



**2a** Se il senso di rotazione è giusto, attendere 5 sec Feedback

**2b** Per invertire il senso di rotazione, mantenere premuto stop fino all'emissione del feedback entro 5 sec



Attenzione: se si superano i 5 secondi per l'inversione del senso di rotazione, interrompere l'alimentazione e ricominciare partendo dalla fase 1.

**3** Entrare in modalità di regolazione manuale. Tenere premuti contemporaneamente i tasti di salita e discesa fino al feedback



**4** Raggiungere la posizione di finecorsa alto



**5** Registrare la posizione di finecorsa alto e tenere premuto fino al feedback



### Programmazione manuale dei finecorsa

Attenersi alla procedura: cominciare dal finecorsa alto

**6** Raggiungere la posizione di finecorsa basso



**7** Registrare la posizione di finecorsa basso e tenere premuto fino al feedback



#### Finecorsa alto/basso/fine programmazione

**8a** Premere contemporaneamente i tasti di salita e discesa per terminare la programmazione - 2 Feedback



#### Finecorsa alto/basso/intermedio

Per raggiungere la posizione di finecorsa intermedia premere il tasto di salita fino al raggiungimento della posizione desiderata.



Confermare con il tasto stop per terminare la programmazione - 2 Feedback



#### Finecorsa alto/basso/apertura lamelle

Per raggiungere la posizione di finecorsa apertura lamelle premere il tasto di discesa fino al raggiungimento della posizione desiderata.



Confermare con il tasto stop per terminare la programmazione - 2 Feedback

